

JH6 560 AMT DIESEL EURO VI

CAMIONES PESADOS

CAPACIDAD DE ARRASTE 75 TONELADAS



PESO BRUTO VEHICULAR: 25,000KG

PESO VEHICULAR: 8 805KG

CAPACIDAD ARRASTRE COMBINADO: 75,000KG

MODELO: XICHAICA6DM3 -56E66



DESPLAZAMIENTO: 12,520CC" **POTENCIA:** 560HP@1800RPM

TORQUE: 1918LB/FT@1000~1400RPM TANQUE DE COMBUSTIBLE 725+475 LTS

TANQUE DE UREA: 30L



EJE DE LANTERO: "7,000KG SUSPENSIÓN MECÁNICA" **EJE TRASERO:** "2 X 13,000KG SUSPENSIÓN NEUMATICA"

RELACIÓN DIFERENCIAL: 3.41



KNORR-BREMSE NEUMÁTICOS DE DISCO, FRENO DE MOTOR



LLANTAS "(10+1) 295/80 R22.5" "18PR"



AUTOMATIZADA: ZF12TX2621TD 12 VELOCIDADES CON RETARDO HIDRÁULICO

ACCESORIOS INCLUIDOS:



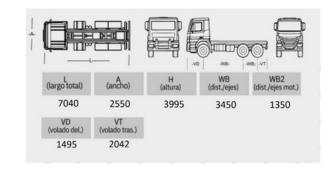
SISTEMA ELÉCTRICO: 24V 2 BATERÍAS LIBRES DE MTTO. GUARDA FANGOS TRASERO INTEGRADO, AIRE ACONDICIONADO AUTOMÁTICO. ESPEJO RETROVISOR SEGUROS Y VENTANAS ELECTRICOS.

AEBS/EBS/ESC/FCW/LDWS RADIO AM/FM/USB BLUETOOTH

GARANTIAS:



MOTOR: 36 MESES* TRANSMISIÓN: 24 MESES* CHASIS Y CABINA: 36 MESES* CONDICIONES SUJETAS APOLIZA*





RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE

*2.90 KMS. X LITRO

*VALORESTIMADO, PUEDEVARIAR DE ACUERDOA LA OPERACIÓN

SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CADA 20,000 MIL KMS



(449) 190 7692

Visítanos en: www.fawags.com