



**FAW**  
CAMIONES  
AGUASCALIENTES

# FAW TIGER 6G 5T EURO VI

CAMIONES LIGEROS 1605 FCM

## CAPACIDAD DE CARGA 5 TONELADAS



### RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE

**\*7KMS. X LITRO**

\*VALOR ESTIMADO, PUEDE VARIAR DE ACUERDO A LA OPERACIÓN

### MANTENIMIENTO

**CADA 20,000 MIL KMS**



**(449) 190 7692**

Visítanos en: [www.fawags.com](http://www.fawags.com)



#### PESO Y CAPACIDADES DE CARGA

PESO BRUTOVEHICULAR: 8,500KG

PESO VEHICULAR: 2,930KG

CAPACIDAD DE CARGA: 5,570KG



#### MOTOR TECNOLOGIA EURO VI

MODELO: CUMMINS B4.0EVI160

DESPLAZAMIENTO: 3,960 CC

POTENCIA: 160HP@ 2,400 RPM

TORQUE: 406LB/FT@ 1,100-1800 RPM

TANQUE COMBUSTIBLE: 200L

TANQUE UREA: 20L



#### EJES

DELANTERO: 3,200 KG SUSPENSIÓN MECÁNICA

TRASERO: 5,620 KG SUSPENSIÓN MECÁNICA

RELACIÓN DIFERENCIAL: 4.33



#### FRENOS

NEUMÁTICOS, DELANTEROS Y TRASEROS DE TAMBOR,

FRENO DE MANO NEUMÁTICO

SISTEMA ABS WABCO, FRENO DE ESCAPE.

#### LLANTAS



(6+1) 215/75R17.5 16PR

RODADO TRASERO DOBLE



#### TRANSMISIÓN

EATON FAST 6106 MANUAL DE 6 VELOCIDADES



#### ACCESORIOS

RADIO AM/FM/USB BLUETOOTH, PANTALLA 8"

AIRE ACONDICIONADO MANUAL

VIDRIOS Y SEGUROS ELÉCTRICOS



#### GARANTÍAS:

MOTOR: 18 MESES\*

TRANSMISIÓN: 36 MESES\*

CHASISY CABINA: 36 MESES\*

CONDICIONES SUJETAS A POLIZA\*

