



TIGER 2T

CAMIONES LIGEROS



Peso y capacidades de carg

Peso bruto vehicular: 3,900 Kg

Peso Vehicular: 1,860 Kg

Capacidad de carga: 2,040 Kg

*Considerar peso de equipo aliado



Motor

Modelo: WEICHAH WP2.3NQ110E50

Desplazamiento: 2,300 CC

Potencia: 110 HP @3200 rpm

Torque: 207 Lb/ft @1400~2400 rpm

Tanque combustible: 80L

Tanque urea: 10L



Transmisión

Manual WLY MG85B de 5 velocidades



Accesorios:

Radio AM/FM/USB Bluetooth

Aire acondicionado manual

Vidrios y seguros eléctricos



Aplicaciones:

Caja seca, refrigerada,
volteo, cisterna, redilas,
compactador de basura,
grúa de arrastre,
grúa de plataforma, etcétera.



Ejes

Delantero: 1,600 Kg suspensión mecánica

Trasero: 2,300 Kg suspensión mecánica

Relación diferencial: 5.125



Frenos

Wabco hidráulicos de tambor, sistema ABS



Llantas

(4+1) 205/75 R16 10PR



Garantías:

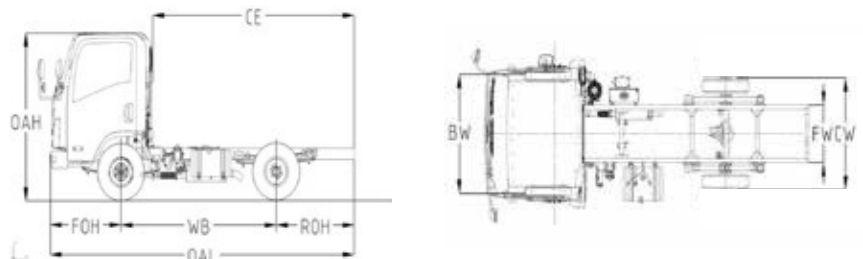
Motor: 12 meses*

Transmisión: 36 meses*

Chasis y cabina: 36 meses*

*Condiciones sujetas en póliza de garantía

Dimensiones (mm):



OAL (largo total)	OW (ancho)	OAH (altura)	WB (dist./ejes)	FOH (def. a eje del.)
4,905	1,830	2,200	2,500	1,155
ROH (volado tras.)	FW (ancho chasis)	BW (ancho ext. cab.)	CE (plataforma)	CW (track)
1,250	760	1,578	3,100	1,475